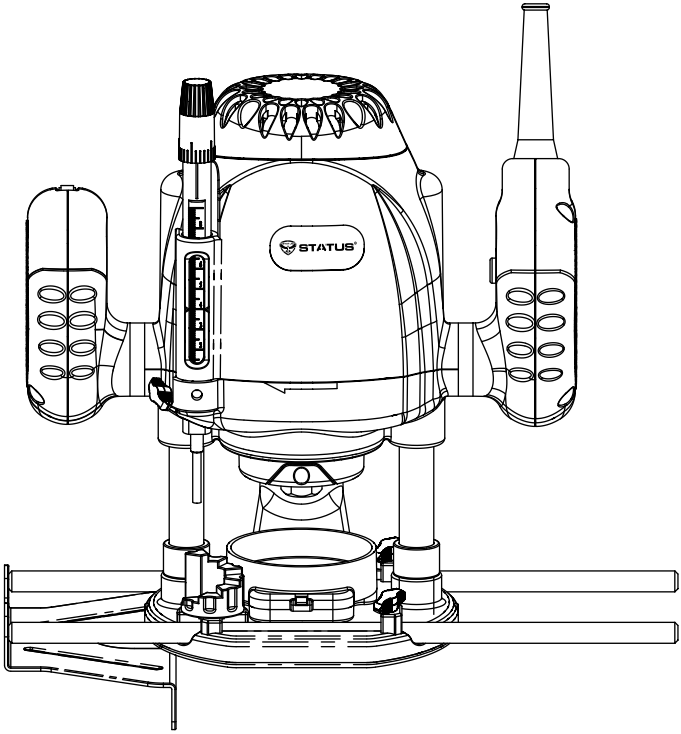
STATUS®

EN **Router**
Original instructions

IT **Fresatrice verticale**
Istruzioni originali

BG **Оберфреза**
Оригинална инструкция за използване

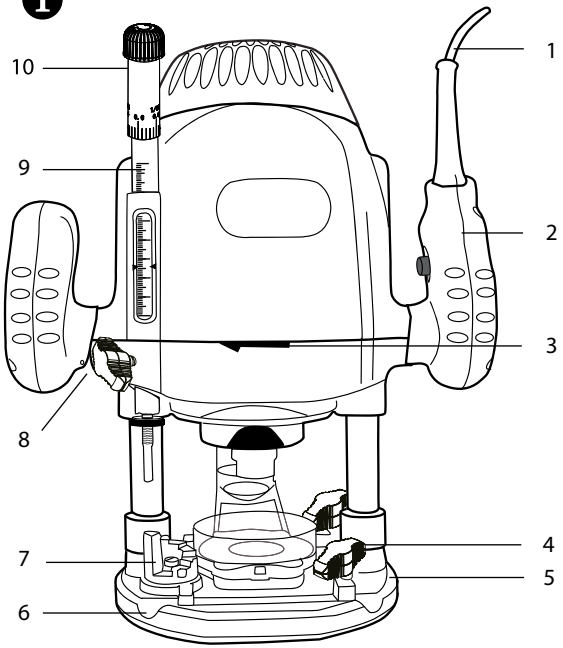
RU **Фрезер**
Оригинальная инструкция по эксплуатации

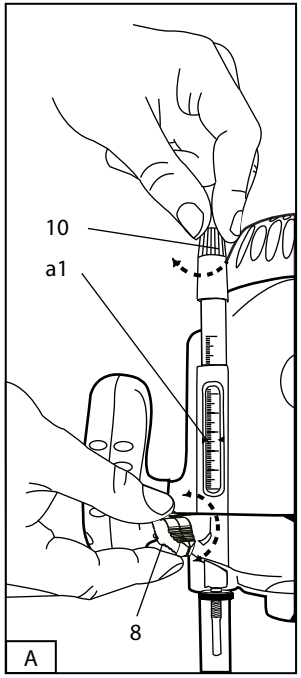


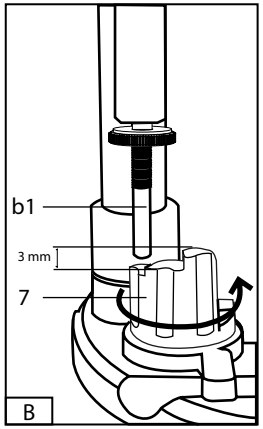
RH1800

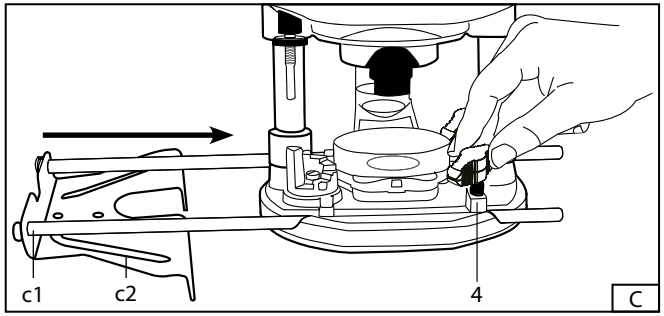
Intertek GS CE EAC DER GRÜNE PUNKT PLEASE RECYCLE WHERE FACILITIES EXIST

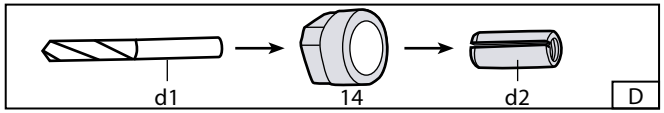
❶

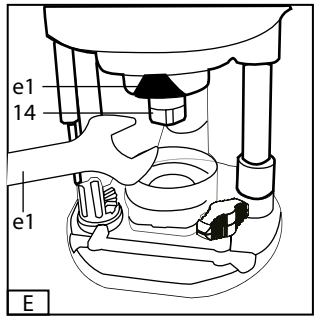

10
9
8
7
6
1
2
3
4
5

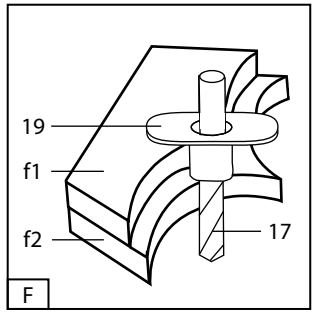

10
a1
8
A


b1
3 mm
7
B

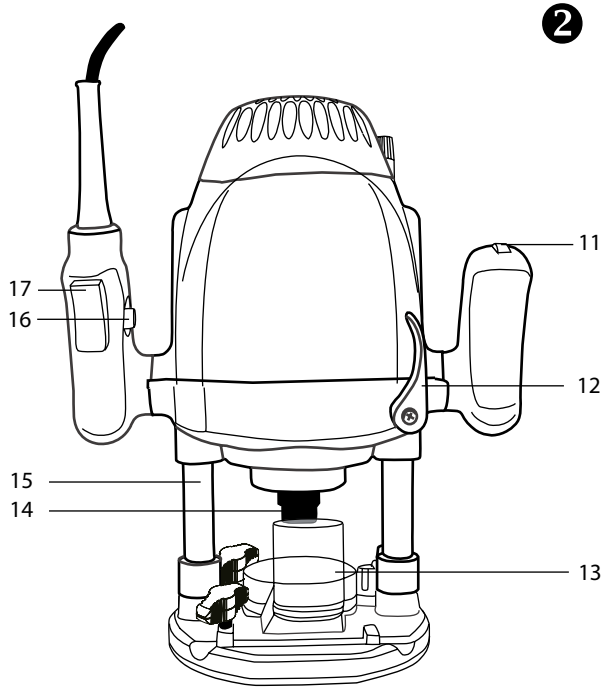

c1
c2
4
C

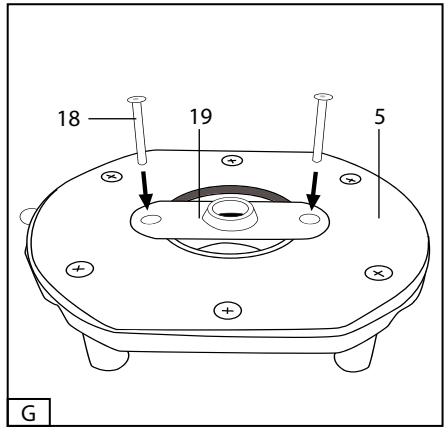

d1
14
d2
D

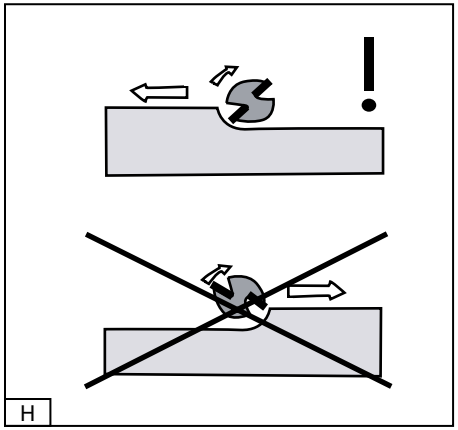

e1
14
e1
E


19
f1
f2
17
F

❷


11
17
16
12
15
14
13


18
19
5
G


H

INTENDED USE

This device is intended to mill grooves, edges, profiles and slots on a wooden, plastic or light surface, as well as copy milling. This device is not intended for outdoor use.

GENERAL SAFETY RULES

WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.
The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or batteryoperated (cordless) power tool.

WORK AREA

- **Keep work area clean and well lit.** *Cluttered and dark areas invite accidents.*
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** *Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.*
- **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** *Distractions can cause you to lose control.*

ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** *Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.*
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** *There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.*
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** *Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.*
- **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** *Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.*
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** *Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.*
- **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** *Use of an RCD reduces the risk of electric shock.*

PERSONAL SAFETY

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** *A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.*
- **Use safety equipment. Always wear eye protection.** *Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.*
- **Avoid accidental starting. Ensure the switch is in the off position before plugging in.** *Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.*
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** *A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.*
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** *This enables better control of the power tool in unexpected situations.*
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** *Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.*
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** *Use of these devices can reduce dust related hazards.*

POWER TOOL USE AND CARE

- **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** *The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.*
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** *Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.*
- **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** *Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.*
- **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** *Power tools are dangerous in the hands of untrained users.*
- **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** *Many accidents are caused by poorly maintained power tools.*
- **Keep cutting tools sharp and clean.** *Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.*

- **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** *Use of the power tool for op-erations different from those intended could result in a hazardous situation.*

SERVICE

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** *This will ensure that the safety of the power tool is maintained.*

SAFETY INSTRUCTIONS FOR ROUTERS

- Only hold the power tool by the insulated handle areas as the router may touch the tool's mains cable. Contact with a live wire could cause metal parts of the device to become live and lead to electric shock.
- Fix and secure the work piece to a stable surface using clamps or other means. When only securing the work piece by hand or against your body it will remain unstable, which could lead to loss of control.
- Wear a dust mask.

- The permissible rotational speed of the router tool must be at least as high as the maximum speed indicated on the electrical power tool. Parts used at higher than permissible speeds may be ruined.
- The router or other parts must fit precisely in the collet (shaft diameter 6/8/12) of your electric power tool. Cutting tools which do not fit precisely in the collet of the electric power tool turn unevenly, vibrate strongly and can lead to a loss of control.
- Always switch on the electrical power tool before placing it against the workpiece. There is also the risk of kickback if the electric power tool becomes caught in the work-piece.
- Keep your hands away from the cutting area and the router. Keep your second hand on the additional handle or on the engine housing. If you hold the router with both hands, they cannot be injured by the router.
- Never use on metal objects, nails or screws. The router can become damaged and this may lead to higher vibrations.
- Use suitable detectors in order to look for hidden supply lines, or consult your local power authority. Contact with electric lines can lead to fire and electric shocks. Damage to a gas line can lead to explosions. Breaking a water line can cause damages.

TOOL PARTS OVERVIEW

Router – front side
1. Power cable with power plug
2. Handle
3. Rotation direction arrow
4. Guiding rod set screw
5. Ground plate
6. Ground plate groove
7. Adjustable stopper
8. Measuring stick set screw
9. Measuring stick with scale
10. Measuring stick fine adjuster

Detail graphic A
a1 Read-o point of measuring stick

Detail graphic B
b1 Metal point of measuring stick

Detail graphic C
c1 Guiding rod of parallel stopper
c2 Parallel stopper

Detail graphic D
d1 Mould cutter
d2 Collet

Router – back side
11. Rotation regulator
12. Height adjuster
13. Vacuum nozzle
14. Spindle screw
15. Extendable rod
16. Turn-on safety latch
17. On / o switch
18. Long bolt of ground plate
19. Copy slice cutter

Detail graphic E
e1 Spindle adjustor
e2 Spanner

Detail graphic F
f1 Template
f2 Copy tool

Detail graphic G
Floor view of the ground plate

Detail graphic H
Schema of the correct router direction

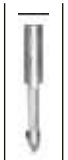
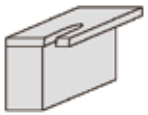
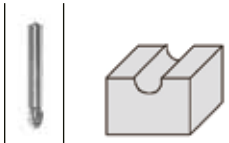
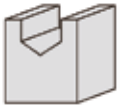
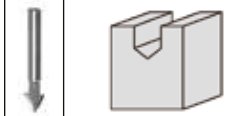
OPERATION

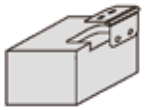
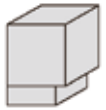
Vacuuming

- The inside diameter of the vacuum nozzle (13) is 40 mm. Insert an appropriatesized tube into the vacuum nozzle.
- Connect your router with the vacuum nozzle to a household vacuum cleaner or to a dust-extracting apparatus.
- Through this, you attain an optimal vacuuming on your work piece. The advantage: you improve your machine as well as your own health. In addition, your work space stays cleaner and safer.
- While working, existing dust can be dangerous (Safety advice). The vacuum cleaner used for the vacuuming must be intended for the material being worked on. Remember that health-hazardous materials, such as asbestos, may not be used.
- In the industrial use of the machine, special regulations apply for vacuuming mechanisms. Check the requirements with your professional association if necessary.

Mould cutter selection

- In this router, the mould cutter can be replaced by the following mould cutters: 6 mm, 8 mm,12 mm
- Most mould cutters can be found in these sizes. You can also use mould cutters out of the following material, among other things:
  HSS: Softwoods designated for working
  TCT: Hardwoods, flake board, plastic, and aluminumdesignated for working
- Choose the appropriate mould cutter for your work. The following table shows which mould cutter can be used for which type of work.

1			Slit cutter	6		Round cutter
2			Screwc utter	7		Screw cutter
3			Vs crew cutter	8		Vs crew cutter

4			Cone/ trapeze cutter	9			Screw cutter
5			Round cutter	10			Plan/ band cutter

Mould cutter adjustment

- Pull out the power plug (1) and allow the mould cutter to completely stop spinning.
- Clean the screw, collet, and shaft of the mould cutter before operation if necessary.
- Remove all packaging material completely from the mould cutter heads.
- Loosen the height adjuster (12) to adjust the router to the highest position. Next tighten the height adjuster again.
- Turn the router upside down.
- Press the spindle adjuster (e1); you must eventually turn the spindle screw a bit, so that the adjuster can engage. Keep it pressed.
- With a wrench, loosen the spindle screw (14) and screw this, including the collet (d2), completely off.
- Choose the appropriate collet (d2) for the selectedmould cutter.The stemdiameter of the mould cutter muss agree with that of the collet.
- Insert the shaft of the mould cutter (d1) into the collet (d2).
- Set the mould cutter with the collet (d2) and screw(14) in the mould cutter spindle, and screw it with your hand.
- The mould cutter must protrude at least 3mmout of the screw!
- Press the spindle adjuster (e1) again and pull the spindle screw tight with a wrench.
- Be aware that the mould cutter depth must be re-adjusted.

Rotation speed adjustment

Warning: Turn the machine o before changing the rotation speed. Check the positioning and rotation of the mould cutter before operating the machine!

- The appropriate rotation speed depends on the material to be work on and the diameter of the mould cutter.
- Select the rotation speed with the switch for the rotation speed regulator. You can select 7 dierent switch positions: From switch position„MIN“ (minimum rotation speed) to switch position „MAX“ (maximum rotation speed). The rotation speed can be set according to the desired speed from a level of 1 through 5. The required rotation speed depends on the working material and the type of work. The rotation speed can best be determined by a test run.

- After working with low rotation speed for a long time, allow the machine to cool down for about 2 minutes with it running idle at maximum rotation speed.

Adjustment with an arbitrary object

You can simply cut as deep as the height of any chosen object.

- Set the adjustable depth stopper (7) so that the height measuring stick is brought down to the lowest level.
- Loosen the set screw (8) of the depth measuring stick.
- Loosen the height adjuster (12) and press the mould cutting tool with the handle far under, so that it touches the work piece.
- Secure this adjustment by tightening the height adjuster.
- Lift the depth measuring stick (9) up.
- Lay your selected object between the lowest level of the depth stopper (7) and the depth measuring stick (9). The metal point (b1) of the depth measuring stick (9) must touch the selected object.
- Secure this adjustment by tightening the set screw (8) of the depth measuring stick.
- The mould cutter depth is now set.
- Now loosen the height adjuster to get the mould cutter ready for operation.

Calibration in 3 mm intervals

The adjustable depth stopper (7) allows a quick approximate adjustment in 3 mm intervals.

- Insert the appropriate mould cutter.
- Set the adjustable depth stopper (7), so that the height measuring stick shows the lowest level when brought down.
- Loosen the set screw (7) of the depth measuring stick.
- Loosen the height adjuster (12) and press the mould cutting tool with the handle far under, so that it touches the work piece.
- Secure this adjustment by tightening the height adjuster.
- Lift up the depth measuring stick (9) a little.
- Now adjust the depth stopper by turning it.
- For every step that it climbs, an additional 3 mm is added to the mould cutter depth. So when it is at position 3, the mould cutter depth is 9 mm.
- Adjust the depth measuring stick with the metal point (b1) so that it is on the desired step, while you tighten the set screw (8) of the depth measuring stick.

Calibration calculation

You know the exact cutting depth in centimeters and would like to change it. You would like to drill exactly a 2 mm deep screw into a wooden board, for example.

- Insert the appropriate mould cutter.
- Adjust the depth stopper (7), so that the height measuring stick shows the lowest level when brought down.

- Loosen the set screw (8) of the depth measuring stick.
- Loosen the height adjuster (12) and press the drilling tool with the handle (2) far under, so that it touches the work piece.
- Secure this adjustment by tightening the height adjuster.
- Make sure that the depth measuring stick (9) with the metal point (b1) is sitting on the depth stopper.
- Now the starting position can be read from the read-o point on the depth measuring scale (a1).
- The depthmeasuring stick (9) canbefinely adjusted, so that the desiredcentimeter number is displayed on the scale. Turn the fine adjuster of the depth measuring stick (10) in the desired direction.
- The desired drilling depth can simply be subtracted fromthe displayed centimeter number. (Example: 4 cm is displayed on the scale, and you want to drill 2 mm. So the scale should be adjusted to display 3.8 cm.)
- Lift the depth measuring stick up, so that the read-o point on the scale (a1) shows the corresponding value. (3.8 cm in the example)
- Now adjust the depth measuring stick (9) with the new calibration. The depth measuring stick can be locked in position by tightening the set screw (8). You now have set the desired drilling depth.
- Now loosen the height adjuster (12) to get the mould cutter ready for operation.

Drilling direction

The drilling must always turn in the opposite running direction of the drill counterrotation). The rotation direction is indicated by the arrow (3) on the front of the machine. See illustration (H).

Turning On/Off

- To operate the machine, first press and hold the safety latch (16). Then press and hold the big on/off switch (17). The drill is now turned on.
- As soon as you let go of the on/off switch (17), the drill will turn o. In the case that you let go of the safety latch (16), the on/off switch (17) will be locked again.

Mould cutting

- Loosen the height adjuster (12) and set the mould cutter on the work piece.
- While operating, press the mould cutter until the height stopper (7) stops.
- Continue pressing the mould cutter and tighten the height adjuster (12) again. Now push the mould cutter as desired by grasping both router handles.
- To turn the machine o, simply let go of both orange buttons (16, 17) on the right handle.
- Hold the router firmly until the motor has stopped.

Assembly of the parallel stopper (ill. C)

- Take the screws and washers out of the guiding rods (c1).
- Place the heads of the guiding rods in the corresponding holes of the parallel stopper (c2).
- Mount the parallel stopper (c2) with the screws and washers onto the guiding rods (c1).
- Insert the guiding rods (c1) into the groove (6) of the ground plate (5).
- Set the desired distance between the parallel stopper and mould cutter.
- Tighten the guiding rods (c1) with the set screws (4) on the ground plate (5).
- Set the parallel stopper (c2) on the edge of the work piece.
- Now cut by taking the router parallel along the work piece. Mould cutting copies Creating several objects of the same shape can be done with the copy slice cutter (19).
- Remove both long screws (18) from the underside of the ground plate (5).
- Now fasten the copy slice cutter (19) with the two long screws (18) on the underside of the ground plate.

Mould cutting copies

- Creating several objects of the same shape can be done with the copy slice cutter (19).
- Remove both long screws (18) from the underside of the ground plate (5).
- Now fasten the copy slice cutter (19) with the two long screws (18) on the underside of the ground plate.
- The protrusion in the middle of the copy slice cutter must jut out to the outside (ill. G).
- Affix two work pieces to your workbench (ill. F).

  Upper work piece Template (f1) (An already finished work piece)
  Lower work piece Copy (f2) (The work piece to be worked on)
- Set the mould cutting depth (Mould cutter depth adjustment) and eventually the rotation speed (Rotation speed adjustment).
- Take the protrusion of the copy slice cutter along the edge of the template (ill. F).
- In this way, the contour of the template will be copied onto the work piece.

MAINTENANCE

GENERAL INSPECTION

Regularly inspect all fasteners and ensure they are properly tightened. Should any of the screws be loose, retighten it immediately to avoid hazards.
If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.

CLEANING

For safe operation always keep the machine and its ventilation slots clean.
Regularly check to see if any dust or foreign matter has entered the ventilation slots and the grills around the switches. Use a soft brush and/or air jet to remove any accumulated dust.

Wear safety glasses to protect your eyes whilst cleaning.
Exterior plastic parts may be cleaned with a damp cloth and mild detergent if necessary.

WARNING!

Never use alcohol, petrol or other cleaning agent. Never use caustic agents to clean plastic parts. Water must never come into contact with the tool.

REPLACEMENT PARTS

To assure product safety and reliability, repairs, maintenance and adjustment (including brush inspection and replacement) should be performed by authorised service centres always using genuine replacement parts.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	**RH1800**
Voltage	220-240 V~ 50 Hz
Input power	1800 W
No load speed	9000-23000/min.
Plunge depth max.	60 mm
Collet capacity	6/8/12 mm
Weight	6,3 kg
A-weighted sound pressure level L_{pA}	97 db(A), uncertainty 3 dB(A)
A-weighted sound power level L_{wA}	108 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
Vibration emission value a_h	8.16m/s^2, uncertainty 1,5 m/s^2
Protection class	II

Includes:

Rip fence, Extractor, Spanner, Copy casing, Collet 6 mm, Collet 8 mm, Collet 12 mm.

The manufacturer reserves the right to make changes and improvements to the products and to alter specifications without prior notice.

CE DECLARATION OF CONFORMITY

We STATUS ITALIA S.R.L. as the responsible manufacturer declare that the following STATUS machine(s): Circular Saw Model No./ Type: RH1800.
are of series production and conforms to the following European Directives: **2006/42/EC, 2014/30/EU**.
And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents: **EN62841-1:2015+AC:15, EN62841-2-17:2017, AfPS GS 2019:01 PAK, EK9-BE-88 (V2):2020, EN55014-1:2016+A1:2009+A2:2011, EN55014-2:2015, EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013.**
The technical documentation kept by the manufacturer: STATUS ITALIA S.R.L.,
via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY

Caron Giacinto
Director
STATUS Italia S.r.l.

DESTINAZIONE D'USO

L'apparecchio è definito allo scopo di fresare su un appoggio fisso nel legno, nella plastica e nei profilati da costruzione leggera, scanalature, spigoli, profili e fori oblunghi, nonché per la fresatura a copiare. L'apparecchio non è definito per l'uso all'aperto.

AVVERTENZE GENERALI DI PERICOLO PER ELETTROUTENSILI

AVVERTENZA! Leggere tutte le indicazioni relative alla sicurezza e le istruzioni. L'errata applicazione delle indicazioni relative alla sicurezza e delle istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e / o gravi lesioni.
Conservare le indicazioni relative alla sicurezza e le istruzioni per il futuro.
Il termine "elettroutensile" utilizzato nelle indicazioni relative alla sicurezza si riferisce a elettroutensili collegabili alla rete elettrica (con cavo di rete) e a elettroutensili a batteria (senza cavo di rete).

AREA DI LAVORO

- **Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** *Le zone buie ed ingombre di oggetti favoriscono incidenti.*
- **Non utilizzare l'utensile in presenza di liquidi infiammabili, gas o polvere.** *Le scintille generate potrebbero infiammare polvere e/o vapore.*
- **Tenere a distanza bambini e terzi durante il funzionamento.** *Per una distrazione potreste perdere il controllo dell'utensile.*

SICUREZZA ELETTRICA

- **La spina dell'utensile deve essere adatta alla presa utilizzata. Non modificare la spina in alcun modo. Non utilizzare adattatori con gli utensili collegati a terra.** *L'impiego di una spina integra ed una presa adatta riduce i rischi di folgorazione.*
- **Evitare di toccare con il corpo le superfici collegate a terra quali tubi, radiatori, forni e frigoriferi.** *Il rischio di folgorazione aumenta se il corpo è collegato a terra.*
- **Non esporre l'utensile alla pioggia e all'umidità.** *La penetrazione d'acqua nell'utensile aumenta il rischio di folgorazione.*
- **Non utilizzare il cavo per scopi diversi da quello previsto. Non utilizzare il cavo per trasportare o tirare l'utensile, oppure per staccare la spina dalla presa. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, parti appuntite o in movimento.** *Cavi danneggiati o attorcigliati aumentano il rischio di folgorazione.*
- **Se l'utensile viene utilizzato all'aperto, usare una prolunga adatta all'uso esterno.** *L'impiego di una prolunga da esterno riduce il rischio di folgorazione.*
- **Se è inevitabile l'uso dell'elettroutensile in un ambiente umido, utilizzare un circuito di sicurezza per correnti di guasto.** *L'uso di un circuito di sicurezza per correnti di guasto evita il rischio di scosse elettriche.*

SICUREZZA PERSONALE

- **L'uso di elettroutensili richiede attenzione e buon senso. Non utilizzare gli utensili se si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali.** *Una breve disattenzione può provocare gravi danni alle persone.*
- **Munirsi di indumenti e dispositivi di protezione. Indossare sempre occhiali da lavoro.** *L'uso di dispositivi di protezione tra cui mascherina antipolvere, scarpe antiscivolo, casco e protezioni per l'udito riduce il rischio di danni a persone.*
- **Evitare l'accensione accidentale. Accertarsi che l'interruttore sia in posizione "OFF" prima di inserire la spina.** *Se si trasportano gli utensili con il dito sull'interruttore o si inserisce la spina nella presa con l'interruttore in posizione "ON" aumenta il rischio di incidenti.*
- **Togliere tutte le chiavi di regolazione prima di accendere l'utensile.** *Una chiave lasciata inserita in una parte rotante di un utensile può provocare danni a persone.*
- **Non utilizzare l'utensile in condizioni estreme. Mantenere sempre l'equilibrio ed i piedi ben appoggiati a terra.** *Questo consente un maggior controllo dell'utensile in caso di imprevisti.*
- **Indossare un abbigliamento adeguato. Non indossare abiti svolazzanti o gioielli. Tenere capelli, vestiti, e guanti lontani dalle parti in movimento.** *Abiti svolazzanti, gioielli o capelli potrebbero impigliarsi nelle parti in movimento.*
- **In presenza di apparecchiature per il collegamento a dispositivi di aspirazione e raccolta delle polveri, accertarsi che essi siano collegati ed utilizzarli correttamente.** *L'uso di queste apparecchiature può ridurre i rischi causati dalla polvere.*

USO E MANUTENZIONE DELL'UTENSILE

- **Utilizzare l'utensile più adatto per il lavoro da svolgere.** *L'impiego dell'utensile giusto migliora la qualità del lavoro e la sicurezza.*
- **Non utilizzare l'utensile se non è possibile accenderlo e spegnerlo con l'apposito interruttore.** *Gli utensili che non possono essere controllati con l'interruttore sono pericolosi e devono essere riparati.*
- **Staccare la spina dall'alimentazione di corrente prima di eseguire regolazioni, cambiare accessori o riporre l'utensile.** *Osservando queste precauzioni si riduce il rischio di accensione accidentale dell'utensile.*
- **Riporre gli utensili non utilizzati fuori dalla portata dei bambini e non consentirne l'utilizzo a persone che non conoscono l'utensile o queste istruzioni.** *Nelle mani di persone inesperte gli utensili possono diventare pericolosi.*
- **Sottoporre l'utensile a manutenzione. Verificare il corretto allineamento di tutte le parti mobili, controllare che non siano grippate e che non vi siano rotture o altri guasti che potrebbero influire sul funzionamento dell'utensile.** *Far riparare gli utensili danneggiati prima di riutilizzarli. Molti incidenti sono causati da utensili in pessime condizioni.*

- **Tenere le punte e gli strumenti da taglio puliti ed affilati.** *Se sottoposti ad una regolare manutenzione e pulizia consentono di lavorare in modo più preciso e sono maggiormente controllabili.*
- **Utilizzare l'utensile, gli accessori, gli attrezzi etc. secondo quanto indicato in queste istruzioni nonché tenendo in considerazione le condizioni di lavoro e il lavoro da eseguire.** *L'impiego di utensili per scopi diversi da quelli per cui sono stati progettati può dare origine a situazioni pericolose.*

MANUTENZIONE

- **Far riparare l'utensile da personale qualificato che utilizzi solo parti di ricambio originali.** *In caso contrario la sicurezza dell'utensile potrebbe risultare compromessa.*

Avvertenze di sicurezza specifiche per l'apparecchio per la fresatura

- Tenere l'utensile elettrico soltanto dalle impugnature isolate, in quanto sussiste il rischio che la fresatrice tocchi il cavo elettrico. Il contatto con un cavo elettrico può mettere sotto tensione anche parti metalliche dell'apparecchio e provocare una scossa elettrica.
- Fissare l'utensile con una forzatura o in altro modo a una base stabile. Se si tiene l'utensile soltanto con la mano o contro il proprio corpo, prestare particolare attenzione per evitare eventuali perdite di controllo.
- Indossare una maschera antipolvere.

- Il numero di giri ammesso dell'utensile di fresatura deve essere almeno uguale alla velocità di rotazione massima riportata sull'elettroutensile. L'accessorio che ruota più rapidamente di quanto ammissibile può essere distrutto.
- Le fresatrici o altri accessori devono adattarsi esattamente alla pinza (diametro del fusto 6/8/12 mm) dell'elettroutensile. Gli utensili di fresatura che non si adattano esattamente alla pinza dell'elettroutensile, ruotano in modo non uniforme, vibrano in modo molto potente e possono portare alla perdita del controllo.
- Avvicinare l'attrezzo solamente acceso contro il pezzo da lavorare. Altrimenti esiste il pericolo di un contraccolpo se l'utensile utilizzato si aggancia nel pezzo.
- Non mettere le mani nella zona di fresatura e sulla fresatrice. Con la seconda mano tenere l'impugnatura aggiuntiva o l'alloggiamento del motore. Se entrambe le mani tengono la fresa, non possono essere lesionate dalla fresatrice.
- Non fresare mai oggetti metallici, chiodi o viti. La fresatrice può essere danneggiata e determinare vibrazioni incrementate. Utilizzare apparecchi rilevatori adatti per rintracciare le linee di alimentazione nascoste, o rivolgersi alla locale azienda di fornitura. Il contatto con le linee elettrica può causare fiamme e scossa elettrica. Il danneggiamento di una condotta del gas può causare un'esplosione. La penetrazione in una condotta dell'acqua determina danni alle cose.

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

Vista frontale
1. Cavo di alimentazione con spina di alimentazione
2. Maniglia
3. Freccia di direzione di rotazione
4. Vite di fermo dell'asta di guida
5. Piastra di messa a terra
6. Scanalatura della piastra di massa
7. Tappo regolabile
8. Vite di regolazione dello stick di misurazione
9. Asta di misurazione con scala
10. Regolatore di precisione dello stick di misurazione

Dettaglio grafico A
a1 Punto di lettura dello stick di misurazione

Dettaglio grafico B
b1 Punta di metallo dello stick di misurazione

Dettaglio grafico C
c1 Asta guida del tappo parallelo
c2 Tappo parallelo

Dettaglio grafico D
d1 Taglia stampi
d2 Pinza

Vista posteriore
11. Regolatore di rotazione
12. Regolatore di altezza
13. Ugello per vuoto
14. Vite del mandrino
15. Asta allungabile
16. Chiusura a scatto di sicurezza
17. Interruttore on / o
18. Bullone lungo della piastra di massa
19. Copia taglia fetta

Dettaglio grafico E
e1 Regolatore mandrino
e2 Spanner

Dettaglio grafico F
modello f1
f2 Strumento copia

Dettaglio grafico G
Vista del piano della piastra di terra

Dettaglio grafico H
Schema della direzione del router corretta

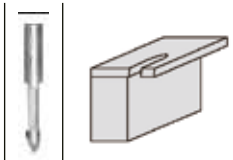
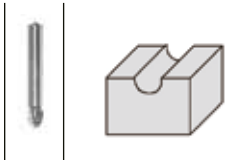
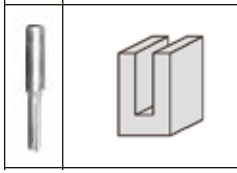
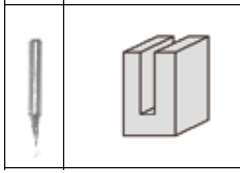
ISTRUZIONI PER L'USO

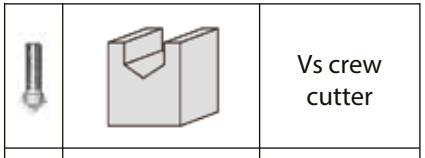
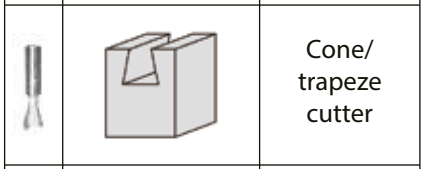
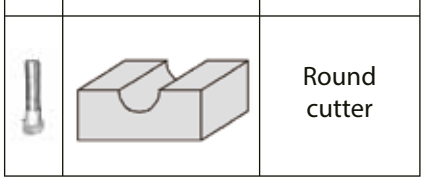
Passare l'aspirapolvere

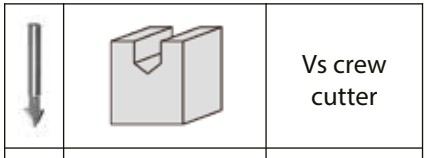
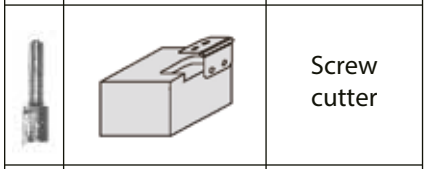
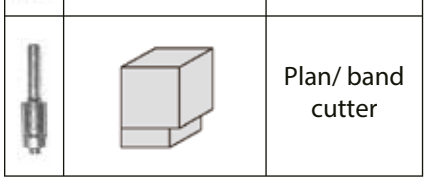
- Il diametro interno dell'ugello del vuoto (13) è di 40 mm. Inserire un tubo appropriato nell'ugello del vuoto.
- Collegare il router con l'ugello di aspirazione a un aspirapolvere domestico o ad un apparecchio per l'aspirazione della polvere.
- In questo modo, si ottiene un'aspirazione ottimale sul pezzo da lavorare. Il vantaggio: migliorare la propria macchina e la propria salute. Inoltre, lo spazio di lavoro rimane più pulito e sicuro.
- Durante il lavoro, la polvere esistente può essere pericolosa (consigli di sicurezza). L'aspirapolvere utilizzato per l'aspirazione deve essere destinato al materiale su cui si lavora. Ricordare che non possono essere utilizzati materiali pericolosi per la salute, come l'amianto.
- Nell'uso industriale della macchina, si applicano norme speciali per i meccanismi di aspirazione. Verificare i requisiti con la propria associazione professionale, se necessario.

Selezione del cutter

- In questo router, la taglierina può essere sostituita dalle seguenti taglierine: 6 mm, 8 mm, 12 mm
- La maggior parte dei tronchesi si trovano in queste dimensioni. È inoltre possibile utilizzare taglierine con il seguente materiale, tra le altre cose:
  HSS: Resinosi designati per la lavorazione
  TCT: legni duri, scaglie, plastica e alluminio, progettati per funzionare
- Scegli la taglierina adatta per il tuo lavoro. La tabella seguente mostra quale taglierina può essere utilizzata per quale tipo di lavoro.

1		Slit cutter	6		Round cutter
2		Screwc utter	7		Screw cutter

3		Vs crew cutter	
4		Cone/ trapeze cutter	
5		Round cutter	

8		Vs crew cutter	
9		Screw cutter	
10		Plan/ band cutter	

Regolazione del cutter

- Estrarre la spina di alimentazione (1) e consentire al taglia stampi di interrompere completamente la rotazione.
- Pulire la vite, la pinza e l'albero del tronchesino prima dell'operazione, se necessario.
- Rimuovere completamente tutto il materiale di imballaggio dalle teste della taglierina.
- Allentare il regolatore di altezza (12) per regolare il router nella posizione più alta. Quindi stringere nuovamente il regolatore di altezza.
- Capovolgere il router.
- Premere il registro mandrino (e1); alla fine è necessario ruotare leggermente la vite del mandrino, in modo che il regolatore possa innestarsi. Tienilo premuto.
- Con una chiave, allentare la vite del mandrino (14) e avvitarla completamente, compresa la pinza (d2).
- Scegliere la pinza appropriata (d2) per la taglierina di stampo selezionata. Il diametro dello stelo della muffa della taglierina dello stampo concorda con quello della pinza.
- Inserire l'albero del tronchesino (d1) nella pinza (d2).
- Posizionare il tronchesino con la pinza (d2) e la vite (14) nel mandrino del tronchesino e avvitarlo con la mano.
- La taglierina deve sporgere di almeno 3 minuti dalla vite!
- Premere nuovamente il registro del mandrino (e1) e serrare la vite del mandrino con una chiave.
- Tenere presente che la profondità del tronchesino deve essere regolata nuovamente.

ISTRUZIONI PER L'USO

Regolazione della velocità di rotazione

Avvertenza: spegnere la macchina prima di modificare la velocità di rotazione. Controllare il posizionamento e la rotazione della taglierina prima di utilizzare la macchina!

- La velocità di rotazione appropriata dipende dal materiale su cui lavorare e dal diametro del cutter.
- Selezionare la velocità di rotazione con l'interruttore per il regolatore della velocità di rotazione. È possibile selezionare 7 diverse posizioni dell'interruttore: dalla posizione dell'interruttore "MIN" (velocità minima di rotazione) alla posizione dell'interruttore "MAX" (velocità massima di rotazione). La velocità di rotazione può essere impostata in base alla velocità desiderata da un livello da 1 a 5. La velocità di rotazione richiesta dipende dal materiale di lavoro e dal tipo di lavoro. La velocità di rotazione può essere determinata meglio da una prova.
- Dopo aver lavorato a lungo con una bassa velocità di rotazione, lasciare raffreddare la macchina per circa 2 minuti facendo girare al minimo alla massima velocità di rotazione.

Regolazione con un oggetto arbitrario

Puoi semplicemente tagliare in profondità quanto l'altezza di qualsiasi oggetto scelto.

- Regolare il fermo di profondità regolabile (7) in modo che lo stick di misurazione dell'altezza sia abbassato al livello più basso.
- Allentare la vite di arresto (8) dello stick di misurazione della profondità.
- Allentare il regolatore di altezza (12) e premere l'utensile per il taglio dello stampo con la maniglia molto in basso, in modo che tocchi il pezzo da lavorare.
- Assicurare questa regolazione serrando il regolatore di altezza.
- Sollevare lo stick di misurazione della profondità (9).
- Appoggiare l'oggetto selezionato tra il livello più basso del fermo di profondità (7) e lo stick di misurazione della profondità (9). Il punto di metallo (b1) del misuratore di profondità (9) deve toccare l'oggetto selezionato.
- Fissare questa regolazione serrando la vite di arresto (8) dell'asta di misurazione della profondità.
- La profondità del cutter è ora impostata.
- Ora allentare il regolatore di altezza per preparare il cutter per il funzionamento.

Calibrazione a intervalli di 3 mm

Il tappo di profondità regolabile (7) consente una regolazione approssimativa rapida a intervalli di 3 mm.

- Inserire l'apposito stampo.
- Impostare il fermo di profondità regolabile (7), in modo che lo stick di misurazione dell'altezza mostri il livello più basso quando viene abbassato.
- Allentare la vite di arresto (7) dello stick di misurazione della profondità.
- Allentare il regolatore di altezza (12) e premere l'utensile per il taglio dello stampo con la maniglia molto in basso, in modo che tocchi il pezzo da lavorare.

- Assicurare questa regolazione serrando il regolatore di altezza.
- Sollevare leggermente lo stick di misurazione della profondità (9).
- Ora regola il tappo di profondità ruotandolo.
- Per ogni gradino che sale, vengono aggiunti altri 3 mm alla profondità della taglierina dello stampo. Quindi, quando si trova in posizione 3, la profondità del cutter è di 9 mm.
- Regolare lo stick di misurazione della profondità con la punta di metallo (b1) in modo che si trovi sul gradino desiderato, mentre si serra la vite di arresto (8) dello stick di misurazione della profondità.

Calcolo della calibrazione

Conosci l'esatta profondità di taglio in centimetri e vorresti cambiarla. Ad esempio, si desidera perforare esattamente una vite profonda 2 mm su una tavola di legno.

- Inserire l'apposito stampo.
- Regolare il fermo di profondità (7), in modo che lo stick di misurazione dell'altezza mostri il livello più basso quando viene abbassato.
- Allentare la vite di arresto (8) dello stick di misurazione della profondità.
- Allentare il regolatore di altezza (12) e premere lo strumento di perforazione con la maniglia (2) molto sotto, in modo che tocchi il pezzo da lavorare.
- Assicurare questa regolazione serrando il regolatore di altezza.
- Accertarsi che il misuratore di profondità (9) con la punta di metallo (b1) sia posizionato sul fermo di profondità.
- Ora la posizione iniziale può essere letta dal punto di lettura sulla scala di misurazione della profondità (a1).
- Lo stick di misurazione della profondità (9) può essere regolato in modo preciso, in modo tale che il numero del centimetro desiderato venga visualizzato sulla scala. Ruotare il regolatore di precisione dello stick di misurazione della profondità (10) nella direzione desiderata.
- La profondità di foratura desiderata può essere semplicemente sottratta dal numero del centimetro visualizzato. (Esempio: 4 cm viene visualizzato sulla scala e si desidera eseguire il drill di 2 mm. Quindi la scala deve essere regolata per visualizzare 3,8 cm.)
- Sollevare lo stick di misurazione della profondità, in modo che il punto di lettura sulla scala (a1) mostri il valore corrispondente. (3,8 cm nell'esempio)
- Ora regola il misuratore di profondità (9) con la nuova calibrazione. Lo stick di misurazione della profondità può essere bloccato in posizione serrando la vite di arresto (8). Ora hai impostato la profondità di foratura desiderata.
- Ora allentare il regolatore di altezza (12) per preparare il cutter per il funzionamento.

Direzione di perforazione

La perforazione deve sempre girare nella direzione opposta rispetto alla controrotazione della punta). La direzione di rotazione è indicata dalla freccia (3) sulla parte anteriore della macchina. Vedi illustrazione (H).

ISTRUZIONI PER L'USO

Accensione / Spegnimento

- Per far funzionare la macchina, tenere premuta la levetta di sicurezza (16). Quindi premere e tenere premuto l'interruttore grande on / off (17). Il trapano è ora attivo.
- Non appena si rilascia l'interruttore di accensione / spegnimento (17), il trapano si spegne. Nel caso in cui si lasci andare il fermo di sicurezza (16), l'interruttore di accensione / spegnimento (17) verrà nuovamente bloccato.

Taglio dello stampo

- Allentare il regolatore di altezza (12) e posizionare la taglierina per stampo sul pezzo da lavorare.
- Durante il funzionamento, premere la taglierina dello stampo fino all'arresto del fermo di altezza (7).
- Continuare a premere la taglierina e serrare nuovamente il regolatore di altezza (12). Ora spingere la taglierina come desiderato afferrando entrambe le maniglie del router.
- Per spegnere la macchina, è sufficiente rilasciare entrambi i pulsanti arancioni (16, 17) sulla maniglia destra.

Tenere saldamente il router fino all'arresto del motore.

Montaggio del tappo parallelo (ill. C)

- Rimuovere le viti e le rondelle dalle aste di guida (c1).
- Posizionare le teste delle aste di guida nei fori corrispondenti del fermo parallelo (c2).
- Montare il fermo parallelo (c2) con le viti e le rondelle sulle aste di guida (c1).
- Inserire le aste di guida (c1) nella scanalatura (6) della piastra di massa (5).
- Impostare la distanza desiderata tra il tappo parallelo e il cutter.
- Stringere le aste di guida (c1) con le viti di arresto (4) sulla piastra di massa (5).
- Posizionare il fermo parallelo (c2) sul bordo del pezzo da lavorare.
- Ora tagliare tenendo il router parallelo lungo il pezzo da lavorare. Copie per il taglio dello stampo La creazione di più oggetti della stessa forma può essere eseguita con il taglia-copia (19).
- Rimuovere entrambe le viti lunghe (18) dalla parte inferiore della piastra di terra (5).
- Ora fissare il taglia-fetta (19) con le due viti lunghe (18) sul lato inferiore della piastra di massa.

Copie di taglio dello stampo

- La creazione di più oggetti della stessa forma può essere eseguita con il taglia-copia copia (19).
- Rimuovere entrambe le viti lunghe (18) dalla parte inferiore della piastra di terra (5).
- Ora fissare il taglia-fetta (19) con le due viti lunghe (18) sul lato inferiore della piastra di massa.
- La sporgenza al centro del taglia-fetta deve sporgere verso l'esterno (ill. G).

- Fissare due pezzi sul banco da lavoro (ill. F).
- Modello pezzo superiore (f1) (un pezzo già finito)
- Copia pezzo inferiore (f2) (Il pezzo su cui lavorare)
- Impostare la profondità di taglio dello stampo (regolazione della profondità del cutter) e infine la velocità di rotazione (regolazione della velocità di rotazione).
- Prendi la sporgenza del taglia-fetta lungo il bordo del modello (ill. F).
- In questo modo, il contorno del modello verrà copiato sul pezzo da lavorare.

MANUTENZIONE

CONTROLLI GENERICI

Controllare regolarmente tutti gli elementi di fissaggio ed accertarsi che siano saldamente assicurati. Nel caso in cui qualche vite si è allentata, stringerla subito, per evitare situazioni di rischio.

Lubrificare regolarmente tutte le parti in movimento. Se il cavo di alimentazione è guasto, la sostituzione deve essere fatta dal costruttore o da un suo specialista di centro assistenza, per ovviare ai pericoli relativi alla sostituzione.

PULIZIA

Per un lavoro sicuro mantenere sempre puliti la macchina e i fori di ventilazione. Verificare regolarmente che non siano penetrati polvere o corpi estranei nella griglia di ventilazione vicino al motore elettrico o intorno ai commutatori. Usare una spazzola soffice per rimuovere la polvere ammassata. Per proteggere gli occhi durante la pulitura, portare occhiali di protezione.

Se la carcassa della macchina necessita la pulitura, spolverarla con un canovaccio morbido e umido. Si può usare un debole detergente.

ATTENZIONE: Non è ammesso l'uso di alcool, benzina o altri solventi. Non adoperare mai preparati attaccanti per la pulitura delle parti plastiche. Non è ammessa l'entrata di acqua in contatto con la macchina.

PARTI DI RICAMBIO

Per provvedere a un lavoro sicuro con l'elettroutensile, e alla sua affidabilità, tutte le attività relative alla riparazione, la manutenzione e la regolazione (ivi incluse la verifica e la sostituzione delle spazzole) vanno effettuare nei centri assistenza autorizzati, usando soltanto pezzi di ricambio originali.

DATI TECNICI

Modello	**RH1800**
Tensione	220-240 V~ 50 Hz
Potenza assorbita	1800 W
Numero di giri a vuoto	9000-23000/min.
Corsa supporto	60 mm
Attacco utensile	6/8/12 mm
Peso	6,3 kg
A-livello di pressione sonora ponderata L_{pA}	97 db(A), uncertainty 3 dB(A)
A-livello di potenza sonora ponderata L_{wA}	108 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
Valore delle vibrazioni emesse a_h	8.16 m/s^2, uncertainty 1,5 m/s^2
Classe di protezione	II

ACCESSORI:

Finecorsa parallelo, Adattatore di aspirazione, Chiave, Bussola a copiare, Pinza 6mm, Pinza 8 mm, Pinza 12 mm.

L'azienda produttrice si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi dichiariamo sotto la nostra personale responsabilità, che questo prodotto è in conformità a tutte le disposizioni pertinenti della presente direttive e norme armonizzate: **EN62841-1:2015+AC:15, EN62841-2-17:2017, AfPS GS 2019:01 PAK, EK9-BE-88 (V2):2020, EN55014-1:2016+A1:2009+A2:2011, EN55014-2:2015, EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013.**

Il fascicolo tecnico viene custodito presso la: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY

Caron Giacinto
Director
STATUS Italia S.r.l.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА УРЕДА

Уредът е предназначен за фрезоване на канали, кантове, профили и надлъжни отвори върху твърда основа в дървесина, пластмаса и леки строителни материали, както и за копирно фрезоване. Уредът не е предназначен за работа на открито.

ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички указания за безопасност и инструкции. Пропуски при спазването на указанията за безопасност и инструкциите могат да причинят токов удар, пожар и/или тежки наранявания.
Запазете всички указания за безопасност и инструкции за бъдещи справки.
Използваният в указанията за безопасност термин „електрически инструмент" се отнася за работещи със захранване от мрежата електрически инструменти (със захранващ кабел) и за работещи с акумулаторни батерии електрически инструменти (без захранващ кабел).

РАБОТНО МЯСТО

- **Пазете работното си място в чисто състояние, без каквито и да било странични предмети.** *Работното място трябва да бъде добре осветено за избягване на нещастни случаи.*
- **Не използвайте уреда за работа във взривоопасна атмосфера и в близост до лесно възпламеними течности.** *Електрическият двигател на уреда по време на работа изпуска искри и това може да стане причина за пожар.*
- **По време на работа не се допуска присъствието на странични лица и деца на работното място.**

ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ

- **Мрежовата розетка трябва да съответства на щепселната вилка, която е монтирана на мрежовия кабел на уреда.** *Забранено е да внасяте промени в конструкцията на вилката и да използвате каквито и да било преходни елементи.*
- **По време на работа избягвайте контакта със заземени предмети: водопроводни тръби, отоплителни радиатори и други.** *При контакт със заземени предмети рискът от електрически удар значително нараства.*
- **Предпазвайте уреда от въздействието на водата и повишената влажност.** *Попадането на вода във вътрешността на уреда може да причини електрически удар.*
- **Пазете мрежовия кабел на уреда. Не бива да използвате кабела за пренасяне на уреда, не бива да дърпате кабела, за да изключите уреда. Разполагайте кабела по време на работа далеч от източници на топлина, подвижни части на уреда и предмети с остри краища.** *Повреденият кабел може да стане причината за електрически удар.*

- **При работа с уреда извън помещенията е необходимо да използвате удължител, който е специално предназначен за експлоатация на открито.** *Използването на специален удължител съществено понижава риска от електрически удар.*
- **Когато работата с електрическия инструмент във влажна обстановка е неизбежна, използвайте прекъсвач с дефектнотокова защита.** *Използването на прекъсвач с дефектнотокова защита намалява риска от токов удар.*

ЛИЧНА БЕЗОПАСНОСТ

- **Не бива да работите с уреда в състояние на алкохолно или наркотично опиянение, под въздействието на лекарства или ако сте болни.** *Краткосрочната загуба на контрол над уреда по време на работа може да стане причината за тежки травми.*
- **Винаги използвайте средства за индивидуална защита, както и защитни очила. Към средствата за индивидуална защита можем да включим следните: респиратор, обувки, които не се хлъзгат, както и шумозащитни наушници.** *Прилагането на средства за защита ще направи работата ви по-комфортна и безопасна.*
- **Бъдете внимателни: при включване на уреда в мрежата, клавишът на изключвателя не бива да бъде фиксиран във включено положение.** *Това ще помогне за избягване на случайното включване на уреда.*
- **Преди включване на уреда, от него трябва да бъдат свалени регулиращите инструменти, отвертките и други.** *Попадането на инструмента в подвижните части на уреда при включване може да стане причината за настъпване на травми и да доведе до излизането му от строя.*
- **По време на работа е необходимо да заемате устойчиво положение. Винаги стойте върху устойчива опора.** *Загубата на равновесие по време на работа може да стане причината за настъпване на тежки травми.*
- **Не бива да обличате за работа прекомерно свободни дрехи. Преди началото на работа свалете бижутата, които носите. Ако имате дълга коса, приберете я под шапка за коса.** *Попадането на краищата на дрехите, бижутата и косата в движещите се части на уреда може да причини травми.*
- **Ако е предвидено включването на прахосмукачка към уреда, е задължително да я включите преди работа.** *Ефективното почистване на праха от работната зона ще направи работата ви по-удобна и ще запази здравето ви.*

БЕЗОПАСНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ И СЪХРАНЕНИЕ НА УРЕДА

- **Не бива да претоварвате уреда. За всеки вид работа използвайте само онзи вид инструмент или приспособление, които са предназначени за това.**
- **Не използвайте уреда, ако изключвателят му е повреден.** *Ако изключвателят не работи както трябва, и включването/изключването на уреда е затруднено, изключвателят трябва да бъде незабавно подменен.*

- **Винаги изключвайте уреда от мрежата, преди да регулирате уреда или да подменяте приставката.** *Това ще ви помогне да избегнете случайното включване на уреда по време на работите за обслужването му.*
- **Съхранявайте уреда на място, което е недостъпно за деца и лица, които нямат необходимите навици за работа с уреда.** *Лице, което преди това не е работило с такъв тип инструмент, преди началото на работата трябва внимателно да прочете тази инструкция.*
- **Преди да започнете работа, внимателно проверете състоянието на уреда: за лекотата на преместване на подвижните части, за липсата на повредени корпусни детайли и приспособления.** *Всяка повредена част на изделието или приспособление трябва да бъде подменена преди началото на работата.*
- **Съхранявайте режещото приспособление в чист вид, добре наточено и смазано.**
- **Използвайте инструмента и приспособлението само и единствено за извършване на тези видове работи, които са предвидени в инструкциите за експлоатация на съответния уред.** *Експлоатацията на уреда не по предназначение може да доведе до счупването му и да причини травми.*

СЕРВИЗНО ОБСЛУЖВАНЕ

- **Ремонтът на уреда трябва да се извършва в оторизиран сервизен център, от квалифициран персонал и само и единствено с оригинални резервни части.** *Използването на резервни части, които не са сертифицирани от производителя на съответния уред може да доведе до излизане на уреда от строя и нарушаване на нормите за електрическа безопасност на уреда.*

Специфични указания за безопасна работа при фрезоване

- Дръжте електрическия инструмент за изолираните ръкохватки, тъй като фрезерът може да засегне захранващия кабел на самия уред. Контактът с проводник под напрежение може да предаде напрежението и към металните части на уреда и да причини електрически удар.
- Закрепете и обезопасете детайла посредством стяги или по друг начин върху стабилна основа. Ако държите детайла само с ръка или срещу тялото си, той е нестабилен, което може да доведе до загуба на контрол.
- Носете предпазна маска срещу прах.

- Допустимите обороти на фрезовите инструменти следва да са поне толкова високи, колкото посочените върху електрическия уред максимални обороти. Принадлежности, които се въртят по-бързо от допустимото, могат да се повредят.
- Фрезерите или другите принадлежности трябва да съответстват точно на цангата (диаметър на стеблото 6/8/12 mm) на Вашия електрически инструмент. Фрезови инструменти, които не пасват точно в цангата на електрическия инструмент или се

въртят неравномерно, вибрират много силно и могат да доведат до загуба на контрол.
- Насочвайте електрическия инструмент към детайла, само когато е включен. Съществува опасност от откат, ако работният инструмент се заклини в детайла.
- Не приближавайте ръцете си в зоната на обработване и на фрезера. С другата ръка дръжте допълнителната ръкохватка или корпуса на електромотора. Когато държите фрезата с две ръце, фрезерът не може да ги нарани.
- Никога не фрезовайте метални предмети, пирони или винтове. Фрезерът може да се повреди и да предизвика силни вибрации.
- Използвайте подходящи детектори за откриване на скрити захранващи проводници или се обърнете към местното дружество за електрозахранване. Контактът с електрически проводници може да предизвика пожар или токов удар. Повредата на газопровод може да доведе до експлозия. Проникването във водопровод причинява материални щети.

ОПИСАНИЕ

Рутер - предна страна
1. Захранващ кабел с щепсел за захранване
2. Дръжка
3. стрелка за посока на въртене
4. Винт за настройка на направляващия прът
5. Земна плоча
6. жлеб на заземената плоча
7. Регулируема запушалка
8. Винт за измервателна пръчка
9. Измерваща пръчка с мащаб
10. Измерител за фина настройка на фиксиращата пръчка

Детайлна графика A
a1 Точка за отчитане на измервателната пръчка

Детайлна графика B
b1 Метална точка на измервателната пръчка

Детайлна графика C
c1 Направляваща пръчка на успоредна запушалка
c2 Паралелна запушалка

Детайлна графика D
d1 Форма за рязане
d2 Collet

Рутер - задна страна
11. Регулатор на въртене
12. Регулатор на височината
13. Вакуумна дюза
14. Винт на шпиндела
15. Разтегателен прът
16. Включете предпазна ключалка
17. Вкл. / Изкл
18. Дълъг болт на заземената плоча
19. Копирайте резачка за филийки

Детайлна графика E
e1 Настройка на шпиндела
e2 Гаечен ключ

Детайлна графика F
f1 шаблон
f2 Инструмент за копиране

Детайлна графика G
Изглед на пода на заземената плоча
Детайлна графика H
Схема на правилната посока на рутера

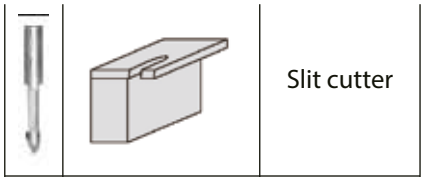
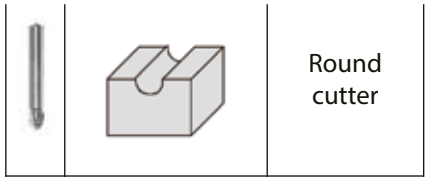
УПОТРЕБА

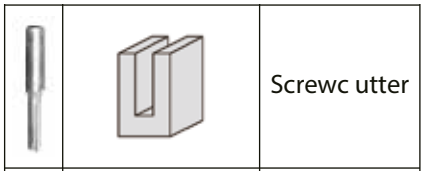
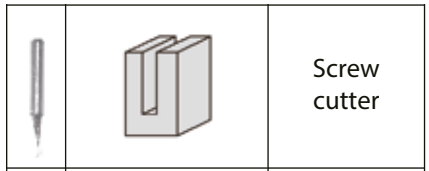
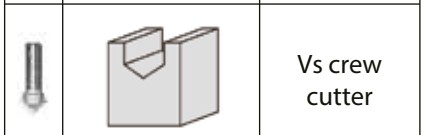
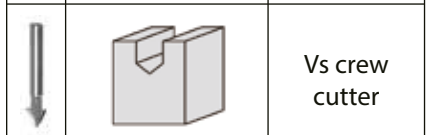
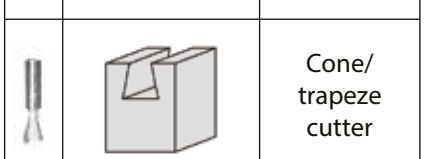
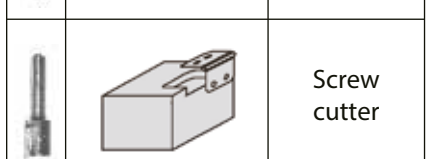
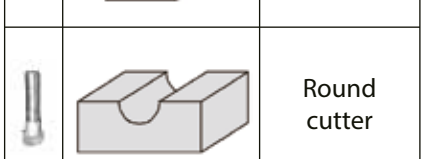
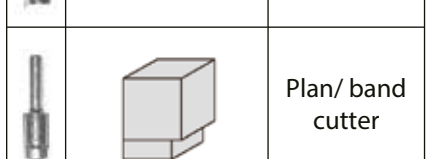
Прахоулавяне

- Вътрешният диаметър на вакуумната дюза (13) е 40 mm. Поставете подходяща тръба във вакуумната дюза.
- Свържете вашия рутер с вакуумния накрайник към домакинска прахосмукачка или към апарат за изсмукване на прах.
- Чрез това постигате оптимално прахосмукване на работния си елемент. Предимството: подобрявате вашата машина, както и собственото си здраве. Освен това работното ви пространство остава по-чисто и по-безопасно.
- По време на работа съществуващият прах може да бъде опасен (Съвети за безопасност). Прахосмукачката, използвана за вакуумиране, трябва да бъде предназначена за материала, върху който се работи. Не забравяйте, че не могат да се използват опасни за здравето материали, като азбест.
- При промишлена употреба на машината се прилагат специални разпоредби за вакуумни механизми. Проверете изискванията при професионалната си асоциация, ако е необходимо.

Избор на форма за рязане

- В този рутер резачът за мухъл може да бъде заменен със следните резачки за форми: 6 мм, 8 мм, 12 мм.
- Повечето фрези могат да бъдат намерени в тези размери. Освен това можете да използвате резачки за мухъл от следния материал:
  HSS: Мека дървесина, предназначена за работа
  TCT: Твърди дървесини, люспеста дъска, пластмаса и алуминий, проектирани за работа
- Изберете подходящия фреза за работа. Следващата таблица показва коя резачка за матрици може да се използва за кой вид работа.

1		Slit cutter	6		Round cutter

2		Screwc utter	7		Screw cutter
3		Vs crew cutter	8		Vs crew cutter
4		Cone/ trapeze cutter	9		Screw cutter
5		Round cutter	10		Plan/ band cutter

Регулиране на формата на ножове

- Извадете щепсела на захранването (1) и оставете резачката за мухъл да спре напълно да се върти.
- Почистете винта, скобата и вала на резачката за матрици преди работа, ако е необходимо.
- Извадете изцяло опаковъчния материал от главите на ножовете за форми.
- Разхлабете регулатора на височината (12), за да регулирате рутера до най-високото положение. След това отново затегнете регулатора на височината.
- Обърнете рутера с главата надолу.
- Натиснете регулатора на шпиндела (e1); в крайна сметка трябва малко да завъртите винта на шпиндела, за да може регулаторът да се захване. Дръжте го натиснат.
- С гаечен ключ разхлабете винта на шпиндела (14) и го завийте напълно, включително дръжка (d2).
- Изберете подходящия цокъл (d2) за избрания моторезач. Стъблото на диаметъра на ножовете за матрици се съгласява с това на цангата.
- Поставете вала на резачката за матрици (d1) в колектора (d2).
- Поставете резачката за мухъл с колектора (d2) и винта (14) в шпиндела на резачката за матрици и го завийте с ръка.
- Резачката за мухъл трябва да стърчи най-малко 3 mm от винта!
- Натиснете отново регулатора на шпиндела (e1) и дръпнете винта на шпиндела с гаечен ключ.

- Имайте предвид, че дълбочината на резачката за мухъл трябва да се регулира отново.

Регулиране на скоростта на въртене
Предупреждение: Завъртете машината о преди да промените скоростта на въртене. Проверете позиционирането и въртенето на резачката за матрици, преди да работите с машината!
- Подходящата скорост на въртене зависи от материала, върху който ще се работи и от диаметъра на резачката за матрици.
- Изберете скоростта на въртене с превключвателя за регулатора на скоростта на въртене. Можете да изберете 7 диференциални положения на превключвателя: От позиция на превключвател „MIN“ (минимална скорост на въртене) до позиция „MAX“ (максимална скорост на въртене). Скоростта на въртене може да бъде настроена според желаната скорост от ниво от 1 до 5. Необходимата скорост на въртене зависи от работния материал и вида на работата. Скоростта на въртене може да бъде най-добре определена чрез тест.
- След продължителна работа с ниска скорост на въртене, оставете машината да се охлади за около 2 минути, докато работи на празен ход при максимална скорост на въртене.

Регулиране с произволен обект
Можете просто да изрежете толкова дълбоко, колкото височината на всеки избран предмет.
- Настройте регулируемия ограничител на дълбочината (7) така, че пръчката за измерване на височината да бъде сведена до най-ниското ниво.
- Разхлабете зададения винт (8) на измервателната дълбочина.
- Разхлабете регулатора на височината (12) и натиснете инструмента за рязане на формата с дръжката далеч отдолу, така че да докосне работното парче.
- Осигурете тази настройка чрез затягане на регулатора на височината.
- Повдигнете пръчката за измерване на дълбочина (9).
- Поставете избрания предмет между най-ниското ниво на ограничителя на дълбочината (7) и пръчката за измерване на дълбочината (9). Металната точка (b1) на пръчката за измерване на дълбочина (9) трябва да докосва избрания обект.
- Закрепете това регулиране чрез затягане на зададения винт (8) на измервателната пръчка за дълбочина.
- Дълбочината на фрезата е зададена.
- Сега разхлабете регулатора на височината, за да подготвите резачката за мухъл за работа.

Калибриране на интервали от 3 мм
Регулиращият се ограничител на дълбочината (7) позволява бързо приблизително регулиране на интервали от 3 мм.
- Поставете подходящия резач за мухъл.
- Настройте регулируемия ограничител на дълбочината (7), така че пръчката за измерване на височината да показва най-ниското ниво при сваляне.
- Разхлабете зададения винт (7) на измервателната дълбочина.
- Разхлабете регулатора на височината (12) и натиснете инструмента за рязане на формата с дръжката далеч отдолу, така че да докосне работното парче.
- Осигурете тази настройка чрез затягане на регулатора на височината.
- Повдигнете малко пръчката за измерване на дълбочината (9).
- Сега регулирайте ограничителя на дълбочината, като го завъртите.
- За всяка стъпка, която се изкачва, към дълбочината на фрезата се добавят допълнителни 3 мм. Така че, когато е на позиция 3, дълбочината на фрезата за форми е 9 мм.
- Настройте пръчката за измерване на дълбочината с металната точка (b1), така че да е на желаната стъпка, докато стегнете зададения винт (8) на измервателната пръчка за дълбочина.

Калибриране изчисление
Знаете точната дълбочина на рязане в сантиметри и бихте искали да я промените. Искате например да пробиете точно 2 мм винт в дървена дъска.
- Поставете подходящия резач за мухъл.
- Регулирайте ограничителя на дълбочината (7), така че пръчката за измерване на височината да показва най-ниското ниво при сваляне.
- Разхлабете зададения винт (8) на измервателната дълбочина.
- Разхлабете регулатора на височината (12) и натиснете пробивния инструмент с дръжката (2) далеч под, така че да докосне работната част.
- Осигурете тази настройка чрез затягане на регулатора на височината.
- Уверете се, че пръчката за измерване на дълбочината (9) с металната точка (b1) е разположена върху тапата на дълбочината.
- Сега изходната позиция може да бъде прочетена от точката за четене на скалата за измерване на дълбочината (a1).
- Дълбокоизмерващата пръчка (9) може да бъде точно регулирана, така че желаният сантиметър да се показва на скалата. Завъртете финия регулатор на пръчката за измерване на дълбочината (10) в желаната посока.
- Желаната дълбочина на пробиване може просто да се извади от показаното сантиметрово число. (Пример: 4 см се показва на скалата и искате да пробиете 2 мм. Така че скалата трябва да се регулира така, че да показва 3,8 см.)
- Повдигнете пръчката за измерване на дълбочината нагоре, така че точката за отчитане на скалата (a1) да показва съответната стойност. (3,8 см в примера)

- Сега нагласете пръчката за измерване на дълбочината (9) с новото калибриране. Дръжката за измерване на дълбочината може да се застопори чрез затягане на зададения винт (8). Вече сте задали желаната дълбочина на пробиване.
- Сега разхлабете регулатора на височината (12), за да подготвите резачката за мухъл за работа.

Посока на сондаж
Пробиването трябва винаги да се върти в обратна посока на движение на противодействието на свредлото). Посоката на въртене се обозначава със стрелката (3) отпред на машината. Вижте илюстрация (H).

Включване / изключване
- За да работите с машината, първо натиснете и задръжте предпазната ключалка (16). След това натиснете и задръжте големия превключвател за включване / изключване (17). Бормашината вече е включена.
- Щом пуснете ключа за включване / изключване (17), тренировката ще се завърти о. В случай, че пуснете предпазната ключалка (16), ключът за включване / изключване (17) отново ще се заключи.

Рязане на плесени
- Разхлабете регулатора на височината (12) и поставете резачката за матрица върху работното парче.
- По време на работа натискайте резачката за матрици, докато спирачката за височина (7) спре.
- Продължете да натискате фрезата и отново затегнете регулатора на височината (12). Сега натиснете резачката за форми по желание, като хванете и двата дръжки на рутера.
- За да завъртите машината о, просто пуснете двата оранжеви бутона (16, 17) на дясната дръжка.
- Дръжте здраво рутера, докато моторът не е спрял.
-

Сглобяване на успоредния стопер (ил. B)
- Извадете винтовете и шайбите от водещите пръти (c1).
- Поставете главите на направляващите пръти в съответните отвори на успоредната запушалка (c2).
- Монтирайте паралелната запушалка (c2) с винтовете и шайбите върху водещите пръти (c1).
- Поставете водещите пръти (c1) в канала (6) на заземителната плоча (5).
- Задайте желаното разстояние между паралелната запушалка и резачката за матрици.

- Затегнете направляващите пръти (c1) със зададените винтове (4) на заземената плоча (5).
- Поставете успоредната запушалка (c2) на ръба на детайла.
- Сега отрежете, като вземете рутера успоредно по работното парче. Копие за рязане на плесени Създаването на няколко обекта с една и съща форма може да се извърши с резачката за копиране на филийки (19).
- Извадете двата дълги винта (18) от долната страна на заземителната плоча (5).
- Сега закрепете резачката за копиране на филийки (19) с двата дълги винта (18) от долната страна на заземената плоча.

Форми за рязане на копия
- Създаването на няколко обекта с една и съща форма може да се извърши с резачката за копиране на филийки (19).
- Извадете двата дълги винта (18) от долната страна на заземителната плоча (5).
- Сега закрепете резачката за копиране на филийки (19) с двата дълги винта (18) от долната страна на заземената плоча.
- Изпъкналостта в средата на резачката за копие трябва да излезе навън (ил. G).
- Прикрепете две работни части към вашата работна маса (ил. F).
  Горна работна част Шаблон (f1) (Вече завършено произведение)
  Долна работна част Копие (f2) (Работният елемент, върху който ще се работи)
- Задайте дълбочината на рязане на матрицата (регулиране на дълбочината на фрезата) и евентуално скоростта на въртене (регулиране на скоростта на въртене).
- Вземете изпъкналостта на резачката за копиране на среза по ръба на шаблона (ил. F).
- По този начин контурът на шаблона ще бъде копиран върху работното парче.

ПОДДРЪЖКА

ОБЩА ПРОВЕРКА
Проверявайте редовно всички крепежни елементи и се уверете, че те са здраво притегнати. В случай, че някой от винтовете се е разхлабил, го затегнете незабавно, за да избегнете рискови ситуации.
Ако захранващият кабел е повреден, замяната трябва да се извърши от производителя или негов сервизен специалист, за да се избегнат опасностите от замяната.

ПОЧИСТВАНЕ
За безопасна работа поддържайте винаги чисти машината и вентилационните отвори. Редовно проверявайте дали във вентилационната решетка близо до електродвигателя или около превключвателите не е проникнал прах или чужди тела. Използвайте мека четка за да отстраните събралия се прах.
За да предпазите очите си, по време на почистването носете защитни очила.

Ако корпусът на машината се нуждае от почистване, избършете го с мека влажна кърпа. Може да се използва слаб препарат за миене.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!
Не се допуска употребата на спирт, бензин или други разтворители. Никога не използвайте разяждащи препарати за почистване на пластмасовите части. Не се допуска влизането на вода в контакт с машината.

РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ
За да се осигури безопасната работа с електроинструмента и неговата надеждност, всички дейности по ремонта, поддръжката и регулирането (включително проверката и подмяната на четките) трябва да се извършват в оторизираните сервизи с използване само на оригинални резервни части.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Модел	**RH1800**
Номинално напрежение	220-240 V~ 50 Hz
Консумирана мощност	1800 W
Обороти на празен ход	9000-23000/min.
Височина на хода	60 mm
Фиксатор на накрайника	6/8/12 mm
Тегло	6,3 kg
A-претеглено ниво на звуково налягане L_{pA}	97 db(A), Неопределеност 3 dB(A)
A-претеглено ниво на звукова мощност L_{wA}	108 dB(A), Неопределеност 3 dB(A)
Стойност на излъчените вибрации a_h	8.16 m/s^2
Клас на защита	II

Окомплектовка:
Успореден ограничител, Адаптер за прахоулавяне, ключ, Копираща втулка, Цанга 6 мм, Цанга 8 мм, Цанга 12 мм.

Производителят си запазва правото да въвежда подобрения и промени в своите изделия и да променя спецификациите без предупреждение.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Декларираме на своя лична отговорност, че електроинструмент(и) **RH1800** съгласно даденото техническо описание отговаря на всички приложими изисквания на следните директиви: **2006/42/EC, 2014/30/EU**.
Хармонизирани стандарти: **EN62841-1:2015+AC:15, EN62841-2-17:2017, AfPS GS 2019:01 PAK, EK9-BE-88 (V2):2020, EN55014-1:2016+A1:2009+A2:2011, EN55014-2:2015, EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013.**
Техническа документация: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY

Caron Giacinto
Director
STATUS Italia S.r.l.

STATUS ITALIA S.R.L., ул. „Алдо Моро" 14/A –
36060 Пианезе (Виченца),Италия.

Дистрибутор на територията на България:
Спринтер ООД.
Адрес по регистрация: България, гр. София 1000, бул. Христо Ботев 28, ет. 7.
Адрес за кореспонденция: България, гр. София 1303,
бул. Тодор Александров №28, магазин №4.
Уебсайт: www.status-tools.com, E-mail: office@status-tools.eu.
Тел. 02 870 51 98

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Это устройство предназначено для фрезерования пазов, кромок, профилей и прорезей на деревянной, древесно-стружечной и пластмассовой поверхности.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Прочтите данное руководство полностью. Соблюдайте данные инструкции! Несоблюдение перечисленных правил безопасности может быть связано с риском поражения электрическим током, пожара или травмы.
Сохраните данное руководство.

РАБОЧЕЕ МЕСТО
a) Содержите рабочее помещение (место) в чистоте и достаточно освещенным. Беспорядок и темнота приводят к несчастным случаям.
b) Не работайте электрической ручной машиной во взрывоопасной среде, в которой имеются огнеопасные жидкости, газы и пыль. При работе машиной могут возникнуть искры, что при наличии пыли, испарений, газов может привести к воспламенению и задымлению.
c) Не допускайте при работе машиной присутствия детей и посторонних лиц. Отвлечение внимания в процессе работы может быть причиной потери вашего контроля.

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ
a) Электрические ручные машины должны иметь штепсельный разъем. Запрещается использовать нестандартную вилку и иные способы соединения с источником питания.
b) Не допускайте контакта тела с заземлением и заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, батареи и т.п.
c) Запрещается работать машиной в условиях, не защищенных от дождя, во влажных и сырых помещениях. Влага, проникнув в машину, будет увеличивать опасность поражения электрическим током.
d) Не допускайте небрежного отношения к питающему кабелю (шнуру); не используйте его для переноса машины и для отключения из сети питания машины. Оберегайте питающий шнур от тепла, масел, острых кромок (предметов), движущихся частей машины.
Повреждение или запутывание питающего шнура увеличивает опасность поражения электрическим током.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
a) Не теряйте бдительности, контролируйте ваши действия и используйте чувство разума при работе машиной. Не работайте машиной до полной усталости или под

влиянием наркотиков, алкоголя или будучи на лечении. Минута (момент) невнимательноти в процессе работы машиной может быть результатом серьезной травмы.
b) Используйте индивидуальные средства защиты (очки для глаз, маску от пыли, прочный головной убор, наушники от шума, нескользящую обувь).
c) Не допускайте случайного запуска машины. Перед включением в сеть убедитесь, что выключатель находится в положении "выключено". Не переносите машину, включенную в сеть, не сняв палец с курка выключателя, так как это может привести к случайному нажатию на курок выключателя.
d) Не включайте машину, не убрав регулировочный ключ или ключ патрона машины.
e) Не перенапрягайтесь, сохраняйте устойчивость и равновесие во всех случаях. Это позволяет лучше управлять машиной в неожиданных ситуациях.
f) Одежда работающего машиной не должна быть свободной, изношенной или быть с ювелирными украшениями, так как они могут быть причиной травмы. При наличии длинных волос используйте головной убор.
g) При наличии устройств для сбора пыли убедитесь, что они подсоединены и правильно используются.

ПРИМЕНЕНИЕ РУЧНОЙ МАШИНЫ И ОБРАЩЕНИЕ С НЕЙ
a) Не перегружайте машину. Правильно ее используйте согласно назначению, она будет работать лучше и безопаснее в том режиме, для которого предназначена.
b) Не работайте машиной, если выключатель не обеспечивает ее включение или выключение. Машина с неисправным органом управления, таким как выключатель, опасна и должна подлежать ремонту.
c) Отсоединяйте штепсельную вилку от сети или аккумуляторную батарею от машины до выполнения настройки, изменения принадлежностей и т.п. Такие принудительные меры безопасности снижают опасность при случайном запуске машины.
d) Не допускайте детей и посторонних лиц в зону работы машиной.
e) Содержите машину в исправном состоянии. Прежде чем использовать машину, проверьте ограждающие устройства и другие детали, которые могут быть повреждены. Контролируйте легкость хода движущихся деталей. В случае поломки они должны быть заменены службой сервиса.
f) Обеспечьте должное состояние режущего инструмента. Для лучшей работы и безопасного применения режущий инструмент должен быть острым и исправным.
g) Используйте машину вместе с режущим инструментом и принадлежностями в соответствии с инструкциями.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Машина, подлежащая ремонту, должна быть отремонтирована квалифицированным персоналом с использованием для замены подлинных запасных частей. Только в этом случае можно быть уверенным, что безопасность машины обеспечена.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ФРЕЗЕРОМ

- Держите электроинструмент только за изолированные области рукоятки, так как фрезер может касаться сетевого кабеля инструмента. Контакт с проводом под напряжением может привести к повреждению металлических частей устройства и поражению электрическим током.
- Закрепите заготовку на устойчивой поверхности с помощью зажимов или других средств. При удержании заготовки рукой она будет оставаться нестабильной, что может привести к потере контроля.
- Носите пылезащитную маску.

- Допустимая скорость вращения фрезерного инструмента должна быть не меньше максимальной скорости, указанной на электроинструменте. Детали, используемые на скоростях, превышающих допустимые, могут быть повреждены.
- Фреза должна точно соответствовать цанге (диаметр хвостовика 6/8/12 мм) вашего электроинструмента. Режущие инструменты, которые точно не помещаются в цангу электроинструмента, вращаются неравномерно, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля.
- Всегда включайте электроинструмент перед установкой его на заготовку. Существует также риск отдачи, если электрический инструмент зацепится за деталь.
- Держите руки подальше от зоны резания и маршрутизатора. Держите вторую руку на дополнительной рукоятке или на корпусе двигателя. Если вы держите маршрутизатор обеими руками, они не могут быть повреждены маршрутизатором.
- Никогда не используйте изделие для фрезерования на металлических заготовках, или содержащих гвозди или иные инородные предметы. Маршрутизатор может быть поврежден.
- Используйте подходящие детекторы для поиска скрытых линий электропитания. Контакт с электрическими линиями может привести к пожару и поражению электрическим током. Повреждение газопровода может привести к взрывам. Нарушение водопровода может привести к повреждению.

ОПИСАНИЕ

❶

Лицевая сторона изделия (Рис.1)

1. Электрический кабель
2. Рукоятки
3. Указатель направления вращения фрезы
4. Винты крепления параллельного упора
5. Подошва
6. Пазы подошвы
7. Поворотный упор
8. Фиксатор линейки ограничителя глубины хода фрезы
9. Линейка ограничителя глубины хода фрезы
10. Винт точной регулировки линейки ограничителя глубины хода фрезы

Рис. A

a1. Метка перемещения линейки ограничения глубины хода фрезы

Рис. B

b1. Упор линейки ограничения глубины хода фрезы

Рис. C

c1. Направляющая параллельного упора
c2. Параллельный упор

Рис. D

d1. Фреза
d2. Цанга

❷

Тыльная сторона изделия (Рис.2)

11. Регулятор скорости вращения
12. Рычаг фиксатора
13. Кожух пылеотсоса
14. Шпиндель
15. Колонка направляющая
16. Кнопка блокировки выключателя
17. Клавиша выключателя

Рис. E

e1. Фиксатор шпинделя
e2. Ключ

Рис. F

f1. Шаблон
f2. Заготовка

Рис. G

18. Винты крепления копировальной втулки
19. Копировальная втулка

Рис. H

Схема правильного направления перемещения фрезера в время работы.

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

Подключение пылеотсоса

- Наружный диаметр патрубка пылеотсоса - 39 мм., внутренний - 34 мм. Диаметр трубки на шланге пылесоса должен обеспечивать плотное соединение по наружному или внутреннему диаметру патрубка.
- Только при правильно подобранном диаметре трубки пылесоса возможно эффективное удаление опилок из рабочей зоны, и исключается случайное отсоединение пылесоса от фрезера во время работы.
- Мелкие опилки не только мешают работе, засоряя рабочую поверхность, но могут при попадании их в дыхательные пути нанести вред вашему здоровью.
- Напоминаем, что категорически запрещается обработка заготовок из асбестосодержащих материалов.

Выбор оснастки

В данных изделиях разрешается применение фрез со следующими диаметрами хвостовиков - 6, 8 и 12 мм.

Разрешается использовать фрезы со следующими обозначениями материала режущей части:
HSS - фрезы для работы по мягкой древесине.
TCT - фрезы для работы по твердой древесине.

Установка фрезы

- отключите изделие от сети, и дождитесь полной остановки шпинделя.
- очистите шпиндель, гайку и клавишу фиксатора шпинделя от опилок.
- проследите, чтобы на рабочей части новой фрезы не осталось защитной упаковочной пленки.
- отпустите фиксатор (12), и поднимите подвижную часть изделия в крайнее верхнее положение.

ВНИМАНИЕ!
Если вы производите замену фрезы во время работы, то помните: при работе фреза нагревается, и при попытке извлечь ее сразу после остановки изделия можно получить ожог. Дождитесь, чтобы раннее использовавшаяся фреза остыла, и после этого приступайте к ее замене.

- нажмите кнопку фиксатора шпинделя (e1), и проворачивайте шпиндель рукой до того момента, когда фиксатор не сработает и вращение вала не остановиться.
  Не отпускайте кнопку фиксатора.
- при помощи входящего в комплект изделия ключа (e2) ослабьте гайку и извлеките фрезу.

- если необходима установка фрезы с другим диаметром хвостовика, то вставьте хвостовик фрезы в переходную втулку (d2) необходимого Вам диаметра.
- вставьте хвостовик фрезы или переходную втулку с фрезой в сборе в цанговый зажим, и рукой затяните винт цангового зажима.
- нажмите кнопку фиксатора шпинделя, и при помощи ключа затяните цанговый зажим до упора.
- после замены фрезы, если это необходимо, произведите регулировку вертикального хода подвижной части изделия.

Выбор скорости вращения

ВНИМАНИЕ !
Не производите изменение скорости вращения при работающем двигателе. Заранее, перед началом работы установите необходимую скорость вращения. Если вы хотите изменить скорость вращения в процессе работы, отключите изделие, и установите регулятор (11) в нужное положение.

- необходимая скорость вращения выбирается исходя из типа обрабатываемой древесины и диаметра фрезы.
- выбор скорости вращения производится установкой вращающегося регулятора (11) в одно из 7 положений (от минимального «MIN» до максимального «MAX», с пятью промежуточными положениями). Наилучшие результаты при выборе скорости вращения достигаются опытным путем.
- при переходе в процессе работы с минимальных скоростей на максимальные, необходимо остановить изделие, и начинать работу на более высоких скоростях не ранее чем через 2 минуты, чтобы предотвратить перегрев двигателя.

Регулировка глубины хода фрезы

- установите поворотный упор (7) в положение, при котором упор линейки (b1) находился бы напротив нижней площадки поворотного упора (7).
- отверните винт фиксатора линейки (8) на 1-2 оборота
- поднимите рычаг фиксатора (12), и опустите подвижную часть до касания фрезой плоскости заготовки
- опустите рычаг фиксатора (12), зафиксировав подвижную часть от перемещения
- металлический стержень (b1) линейки должен упираться в нижнюю площадку поворотного упора, если этого не происходит, то опустите линейку до упора вниз

- пусть значение на линейке, расположенное напротив метки (a1) равно «5» (для примера), а Вам надо задать глубину хода фрезы 30 мм.
- для этого вы должны поднять линейку вверх, пока напротив метки (a1) не окажется значение «2»
- затяните винт фиксатора 8, разница между торцем стержня (b1) на линейке и площадкой поворотного упора составит нужные 30 мм.

Использование поворотного упора
Поворотный упор (7) позволяет выполнять фрезерование в несколько проходов, с шагом в 3 мм.
- установите поворотный упор (7) в положение, при котором напротив линейки (9) ограничителя хода фрезы будет находиться самая нижняя площадка поворотного упора
- отверните винт фиксатора линейки (8) на 1-2 оборота
- освободите рычаг фиксатора (12), и опустите подвижную часть изделия до касания фрезой плоскости заготовки
- зафиксируйте подвижную часть изделия фиксатором (12)
- поднимите линейку ограничения хода вверх, и установите напротив нее нужную площадку поворотного упора (например : установка напротив линейки площадки 3 даст возможность выполнить 3 прохода по 3 мм. на общую глубину 9 мм.)
- опустите линейку до упора ее металлической части в выбранную площадку поворотного упора, и зафиксируйте линейку винтом (8)
- при работе после каждого прохода поворачивайте упор против часовой стрелки

Точная регулировка глубины хода фрезы
Точная регулировка глубины хода фрезы осуществляется вращением винта точной регулировки (10). Вращение винта (10) по часовой стрелке перемещает металлический стержень линейки вниз,
против часовой стрелки – вверх.
Точная регулировка позволяет выполнять фрезерование с шагом в 1 мм.
- опустите подвижную часть изделия до касания фрезой плоскости заготовки
- зафиксируйте положение подвижной части фиксатором (12)
- опустите линейку (9) до касания ее металлического стержня площадки поворотного упора
- запомните значение расположенное на линейке напротив метки (a1)
- поднимите линейку вверх, переместив ее от начального значения на необходимое количество делений. Цена деления 1 мм.
- зазор между стержнем линейки и площадкой поворотного упора будет являться величиной глубины хода фрезы.
- зафиксируйте положение линейки (9) винтом (8)

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

Направление фрезерования
Всегда перемещайте изделие при фрезеровании относительно направления вращения фрезы так, как указано на риунке H. Направление вращения фрезы указано стрелкой на корпусе редуктора изделия. Перемещение при работе изделия в неправильном направлении не обеспечивает нормальной работы изделия, и может стать причиной травмы.

Включение и выключение
- Для включения изделия нажмите на кнопку блокировки выключателя (16), а потом на клавишу выключателя (17).
- Для выключения изделия отпустите клавишу (17), кнопка блокировки автоматически вернется в верхнее положение и заблокирует клавишу от случайного нажатия.

Фрезерование
- установите фрезу в цанговый зажим и надежно затяните гайку зажима
- выберите скорость вращения при помощи регулятора (11)
- поверните рычаг фиксатора (12) и опустите подвижную часть вниз до касания стержня ограничительной линейки площадки поворотного упора
- зафиксируйте подвижную часть в опущенном положении при помощи фиксатора (12)
- включите изделие нажатием клавиши выключателя
- начиная работу, прочно удерживайте изделие обеими руками

Сборка параллельного упора (**См. Рис. C)**
- Соедините параллельный упор (c2) и направляющие (c1) при помощи винтов
- вставьте направляющие параллельного упора в пазы подошвы (Поз.6 на Рис.1)
- выберите необходимое Вам расстояние от плоскости параллельного упора до режущей части фрезы
- зафиксируйте параллельный упор в этом положении винтами (4)
- при работе следите, чтобы параллельный упор плотно прилегал к плоскости торца заготовки

Установка и использование копировальной втулки (**См. Рис.G)**
Копировальная втулка позволяет производить фрезерование сложных криволинейных пазов и кромок с использование наложенного на заготовку шаблона (См. Рис.F).
Установка копировальной втулки (См. Рис.G):
- выкрутите винты 18 из подошвы изделия
- совместите крепежные отверстия на копировальной втулке (19) с отверстиями на подошве
- закрепите втулку винтами (18)

- прочно зафиксируйте на верстаке заготовку (f2) с наложенным на нее шаблоном (f1) (См. Рис.F)
- установите необходимую Вам глубину фрезерования
- при работе перемещайте изделие плавно, обеспечивая постоянный контакт копировальной втулки с наложенным на заготовку шаблоном

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОБЩИЙ ОСМОТР

Проверяйте регулярно все элементы крепления и убедитесь в том, что они крепко затянуты. В том случае, если какой-либо винт ослаблен, незамедлительно затяните его во избежание ситуаций, связанных с риском.

Если кабель питания поврежден, замена должна быть осуществлена производителем или его сервисным специалистом во избежание опасностей, связанных с заменой.

УБОРКА

Регулярно проверяйте, не проникли ли в вентиляционные отверстия электродвигателя пыль или инородные тела. После каждого использования чистите изделие от пыли, стружки и опилок. Используйте мягкую щетку или струю сжатого воздуха, чтобы устранить накопившуюся пыль.Для чистки используйте влажную ткань с небольшим количеством мыла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для чистки моющие средства или растворители - они могут вызвать повреждение пластмассовых деталей изделия. Проследите, чтобы вода не попала внутрь изделия.

ЗАМЕНА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Использование при ремонте запасных частей других производителей может привести к выходу изделия из строя и серьёзным травмам. Только оригинальные запасные части, установленные в авторизованном сервисном центре, гарантируют надёжную и безопасную работу изделия.

ДЕКЛАРАЦИИ СООТВЕТСТВИЯ

STATUS ITALIA S.R.L. заявляет, что изделие торговой марки STATUS фрезер **RH1800** изготовлена в соответствии со следующими директивами ЕС:
2006/42/EC, 2014/30/EU.
Также соответствует нижеперечисленным стандартам: **EN62841-1:2015+AC:15, EN62841-2-17:2017, AfPS GS 2019:01 PAK, EK9-BE-88 (V2):2020, EN55014-1:2016+A1:2009+A2:2011, EN55014-2:2015, EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013**.
Техническа документация находится у производителя: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY

Карон Джиасинто
Директор
STATUS Italia S.r.l.

Изделия соответствуют требованиям следующих технических регламентов Таможенного союза: ТР ТС № 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»,
ТР ТС № 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,
ТР ТС № 020/2011 «Об электромагнитной совместимости технических средств»
ТР ЕАЭС № 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».
Документы, подтверждающие соответствие продукции, размещены на сайте: www.status-tools.com. Сделано в Китае.
Изготовитель: STATUS ITALIA S.R.L.
Адрес местонахождения:
via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY
Уполномоченное лицо изготовителя: ООО «СТАТУС ТУЛС»
Адрес: 143085, Московская область, Одинцовский район, р/п Заречье, территория 12 месяцев ЖК, стр. 13.
Дата изготовления: см. маркировку изделия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	**RH1800**
Напряжение питания	220-240 В~ 50 Гц
Мощность	1800 Вт
Частота ходов без нагрузки	9000-23000 об./мин.
Макс. глубина погружения	60 мм
Диаметр хвостовика фрезы	6/8/12 мм
Масса	6,3 кг
Срок службы	5 лет
A-взвешенный уровень звукового давления L_{pA}	97 db(A), Погрешность 3 dB(A)
A-взвешенный уровень звуковой мощности L_{wA}	108 dB(A), Погрешность 3 dB(A)
Величина излученных вибраций a_h	8.16 m/s^2
Класс защиты	II

Комплектация:
Параллельный упор, Патрубок пылеотвода, Ключ, Копировальная втулка, Цанга 6 мм, Цанга 8 мм, Цанга 12 мм.

Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры изделия и его комплектацию без предварительного уведомления.